



ROVEMA

Technik, die Gewinn bringt.

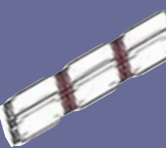


VPI

Vertikal
intermittierende
Schlauchbeutel-
maschine

Die VPI-Highlights

- Vielfältige Produkte und Beutelformen
- Großer Formatbereich
- Bewährtes Verfahren mit modernster Technologie
- Frei programmierbare Siegel- drücke, Siegelzeiten und Öffnungsweiten der Quer- siegelwerkzeuge
- Vakuumpackstoffabzug für exakte Beutellängen auch bei extrem schwierigen Packstoffen
- Elektronische Produktabtastung zur Vermeidung von Produkt- einschuss in den Siegelnähten
- Patentiertes Verfahren zur intermittierenden Herstellung der Beutelquernaht
- Verschleißfreier servomoto- rischer Hauptantrieb der Quer- siegelstation



Weitere über
hundert Beutel-
variationen sind
mit der VPI
möglich!

Die wirt-
schaftlichste
Art, flexibel zu
verpacken



- Dosierer und Waagen
- Beutemaschinen
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungsmaschinen

VPI – die wirtschaftlichste Art, flexibel zu verpacken



VPI Vertikal intermittierende Schlauchbeutelmaschine

ROVEMA
Verpackungsmaschinen GmbH
Industriestraße 1
D 35463 Fernwald
Tel: ++49-641-409-0
Fax: ++49-641-409-212
info@rovema.de
www.rovema.de

ROVEMA
Verpackungsservice GmbH
Industriestraße 3
D 35463 Fernwald
Tel: ++49-641-94 00 20
Fax: ++49-641-4 69 76
info@rvs-gmbh.de
www.rovema-verpackungsservice.de

ROVEMA
Verpackungsmaschinen Sp. Zo.o.
ul. Odyńca 51
PL - 02-606 Warszawa
Tel.: ++48-22 844 7748
Fax: ++48-22 854 0446
postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Iberica S.A.
C/Mas d'en Cisa, 5,
Apdo. Correos N0 55
E 08181 Sentmenat (Barcelona)
Tel: ++34-93-7 15 46 00
Fax: ++34-93-7 15 46 38
rovema@rovema.es

ROVEMA
Packaging Machines L.P.
650 Hurricane Shoals
Road NW, Lawrenceville,
GA 30045 U.S.A.
Tel: ++1-770-5 13 96 04
Fax: ++1-770-5 13 08 14
rovema@rovema.com
www.rovema.com

ROVEMA
Packaging Machines Limited
The Coach House
The Firs, High Street
GB-Whitchurch, Aylesbury
HP 22 4 SJ
Tel: ++44-12 96-64 20 60
Fax: ++44-12 96-64 15 50
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Benelux bv
Everdenberg 9, 4902 TT
Postbus 4357, 4900 CJ
NL Oosterhout
Tel: ++31-162-576 464
Fax: ++31-162-576 465
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
Viale P.O. Vigliani, 21
I 20148 Milano
Tel: ++39-02 48 01 17 85
Fax: ++39-02 48 00 82 59
rit@rovema-italia.it

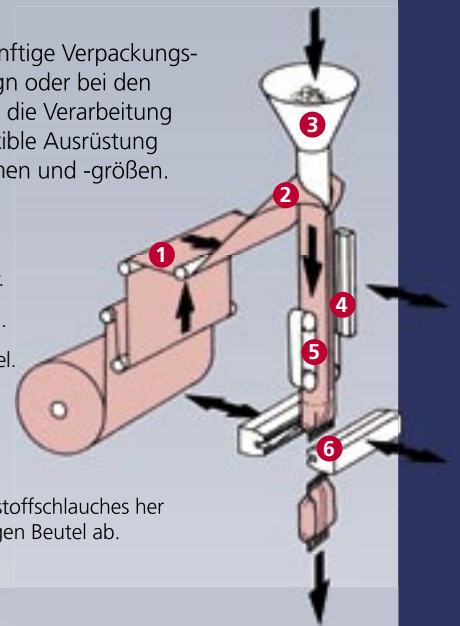
Das Multitalent VPI kennt nahezu keine Grenzen für seinen Einsatz! Ob Tiefkühlkost, Cerealien oder Kurzzeitwaren – die Maschine gewährleistet gleichermaßen ein produktgerechtes Handling und wirtschaftliches Verpacken von stückigen, granulierten, pulverigen und pastösen oder flüssigen Produkten.

Modular und flexibel

Der modulare Aufbau der VPI gibt die Sicherheit, für zukünftige Verpackungsaufgaben sowie Trendänderungen beim Verpackungsdesign oder bei den Packstoffen gewappnet zu sein. Der große Formatbereich, die Verarbeitung aller gängigen Mono- und Verbundpackstoffe und die flexible Ausrüstung ermöglichen die Produktion unterschiedlichster Beutelformen und -größen.

Das Prinzip

- (1) Führung der Packstoffbahn über Umlenkrollen zur Formschulter.
- (2) Die Formschulter formt aus der Packstoffbahn einen Schlauch.
- (3) Das abzufüllende Packgut fällt durch das Füllrohr in den Beutel.
- (4) Das Längsversiegelungswerkzeug verschließt den Packstoffschlauch in Längsrichtung.
- (5) Die Abzugsriemen ziehen den Packstoff am Füllrohr herunter.
- (6) Querversiegelungswerkzeuge stellen die Quernähte des Packstoffschlauches her und bilden so einen Beutel. Das Stechmesser trennt den fertigen Beutel ab.



Nutzen und Vorteile der VPI

- **Vielfältige Beutelformen und -größen** durch großen Formatbereich und Verarbeitung unzähliger Packstoffe.
- **Serienmäßiger Vakuumriemenabzug** gewährleistet einen sicheren Packstofftransport auch für Folien ab 30 µm.
- Die Leichtbauweise mit der patentierten sensiblen Produktabtastung **verhindert zuverlässig Undichtigkeiten** durch Produkteinschlüsse in der Quernäht. Der hohe Druck der Quersiegelwerkzeuge ergibt äußerst dichte Siegnähte.
- PC-basierte ROVEMA P@ckControl-Steuerung mit einem **bedienerfreundlichen Touch-Screen und integrierten Hilfe-Funktionen**. Eine optionale Modemverbindung mit dem ROVEMA-Servicezentrum ermöglicht die Online-Diagnose und Wartung der Steuerungssoftware.
- Eingabe von Absolutwerten per Touch Screen für Siegedruck (Patent) und Siegelzeit ermöglicht **schnelle und einfache Anpassung an neue Bedingungen**. Die integrierte Plausibilitätskontrolle verhindert eine Fehlbedienung. Eine frei einstell- und speicherbare Öffnungsweite der Quersiegelbacken garantiert maximale Ausbringleistung.
- **Stillstandszeiten werden minimiert** durch schnellen und einfachen Wechsel des Formates, der Siegelwerkzeuge, der Packstoffrolle sowie das unproblematische Umrüsten.
- Wartungsfreie Antriebe und eine geschlossene Rahmenbauweise mit leicht zu reinigenden Maschinenkomponenten **reduzieren den Wartungsaufwand** auf ein Minimum.

Die Optionen

Durch folgende Zusatzausstattungen kann die Funktionalität der VPI erweitert werden:

- Heißsiegelung, Impulsschweißung oder dauerbeheizte Schweißbacken
- Formatsatz zur Herstellung von Stabulo-Seal®-Verpackungen
- Zip-Streifen-Applikator zur Herstellung wiederverschließbarer Beutel
- Kantenprofilierung
- Online-Maschinendiagnose per Modem
- Kantensteuerung zur automatischen Korrektur des Folienlaufs
- Maschinengehäuse in Edelstahl-Ausführung

Weitere Optionen auf Anfrage.