



ROVEMA

Technik, die Gewinn bringt.

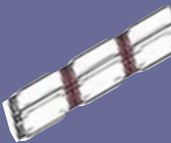


VPK

Vertikal
kontinuierliche
Schlauchbeutel-
maschine

Die VPK-Highlights

- Kontinuierliches Arbeiten mit modernster Magnesium-Technologie
- Breites Produktspektrum, vielfältige Beutelformen
- Großer Formatbereich bei höchster Leistung
- Individuelle Speicherung von Produktionsprogrammen
- Freiprogrammierbare Siegelzeiten, hohe Siegedrücke
- Folienabzug durch Vakuum für exakte Beutellängen auch bei extrem schwierigen und dünnen Folien
- Patentiertes Verfahren zur kontinuierlichen Beutelherstellung
- Verschleißfreier servomotorischer Hauptantrieb der Quersiegelstation
- Maschinensteuerung auf Industrie-PC-Basis mit bedienerfreundlichem Touch-Screen



Weitere über
hundert Beutel-
variationen sind
mit der VPK
möglich!

Die technisch
modernste
Art, flexibel zu
verpacken



- Dosierer und Waagen
- Beutelmachines**
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungsmachines

VPK – die technisch modernste Art, flexibel zu verpacken

ROVEMA

Verpackungsmaschinen GmbH

Industriestraße 1
D 35463 Fernwald
Tel: ++49-641-409-0
Fax: ++49-641-409-212
info@rovema.de
www.rovema.de

ROVEMA

Verpackungsservice GmbH

Industriestraße 3
D 35463 Fernwald
Tel: ++49-641-94 00 20
Fax: ++49-641-4 69 76
info@rvs-gmbh.de
www.rovema-verpackungsservice.de

ROVEMA

Verpackungsmaschinen Sp. Zo.o.

ul. Odynca 51
PL - 02-606 Warszawa
Tel.: ++48-22 844 7748
Fax: ++48-22 854 0446
postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Iberica S.A.

C/Mas d'en Cisa, 5,
Apdo. Correos N0 55
E 08181 Sentmenat (Barcelona)
Tel: ++34-93-7 15 46 00
Fax: ++34-93-7 15 46 38
rovema@rovema.es

ROVEMA

Packaging Machines L.P.

650 Hurricane Shoals
Road NW, Lawrenceville,
GA 30045 U.S.A
Tel: ++1-770-5 13 96 04
Fax: ++1-770-5 13 08 14
rovema@rovema.com
www.rovema.com

ROVEMA

Packaging Machines Limited

The Coach House
The Firs, High Street
GB-Whitchurch, Aylesbury
HP 22 4 SJ
Tel: ++44-12 96-64 20 60
Fax: ++44-12 96-64 15 50
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Benelux bv

Everdenberg 9, 4902 TT
Postbus 4357, 4900 CJ
NL Oosterhout
Tel: ++31-162-576 464
Fax: ++31-162-576 465
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.

Viale P.O.Vigliani, 21
I 20148 Milano
Tel: ++39-02 48 01 17 85
Fax: ++39-02 48 00 82 59
rit@rovema-italia.it

VPK Vertikal kontinuierliche Schlauchbeutelmaschine



Mit der VPK kann ein nahezu unbegrenztes Spektrum unterschiedlichster Produkte besonders schonend und bei hoher Ausbringung in Beutel verpackt werden. Ob Tiefkühlprodukte, Cerealien, Kurzteigwaren, Gewürzsoßen und vieles mehr – die VPK sorgt für ein produktgerechtes Handling und wirtschaftliches Verpacken von stückigen, granulierten, pulvrigen und pastösen oder flüssigen Produkten.

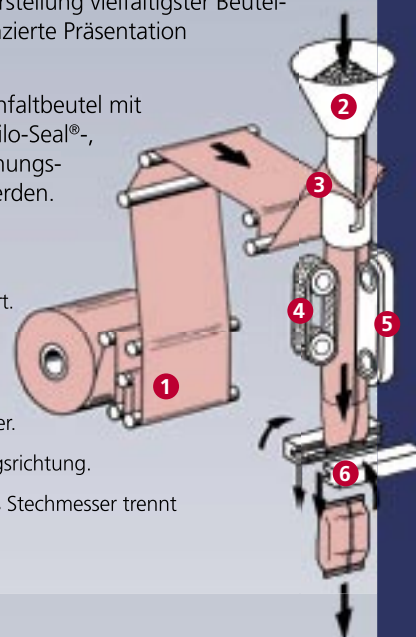
Vielfältige und attraktive Verpackungsformen

Der große Formatbereich und die Verarbeitung nahezu aller Mono- und Verbundpackstoffe in den unterschiedlichsten Dicken ermöglichen die Herstellung vielfältigster Beutelformen und -größen. Es wird so eine eindrucksvolle, differenzierte Präsentation der Produkte am point of sale erreicht.

In einem Arbeitsgang können z. B. Stand-, Flach- oder Seitenfaltbeutel mit Eurolochung versehen werden oder Sonderformen wie Stabulo-Seal®, Ketten- oder Kugelbeutel, Beutel mit Verschlussclip, mit Öffnungshilfen und mit Wiederverschlußmöglichkeiten verarbeitet werden.

Das Prinzip

- (1) Die Hüllstoffbahn wird über Umlenkrollen zur Formschulter geführt.
- (2) Das abzufüllende Produkt fällt durch das Füllrohr in den Beutel.
- (3) Die Formschulter formt aus der Flachbahn einen Folienschlauch.
- (4) Abzugsriemen ziehen den Hüllstoff an der Füllrohrwand herunter.
- (5) Das Längssiegelwerkzeug verschließt den Folienschlauch in Längsrichtung.
- (6) Quersiegelwerkzeuge stellen die Quernähte des Beutels her, das Stechmesser trennt den fertigen Beutel ab.



Nutzen und Vorteile der VPK

- Durch die kontinuierliche Bauweise, gepaart mit der Verwendung von Teilen aus Magnesiumlegierungen für bewegte Teile, was zu einer Minimierung der Massenträgheitsmomente und damit zu einer Erhöhung der Funktionalität führt, vollzieht ROVEMA mit der VPK einen geradezu einmaligen **Innovationssprung** im Verpackungsmaschinenbau.
- **Deutlich erhöhte Ausbringung** bei gleichzeitiger Verbesserung der Beutelqualitäten, insbesondere für die Ausführung der Siegelnaht. Größere Laufruhe und sinkender Lärmpegel verbessern die örtlichen Arbeitsbedingungen.
- **Sicherer Packstofftransport** auch für dünne Folien ab 20 µm durch Vakuumriemenabzug.
- Durch den hohen Druck der Quersiegelwerkzeuge ergeben sich **besonders dichte Siegelnähte**.
- PC-basierte ROVEMA P@ckControl-Steuerung mit einem **bedienerfreundlichen Touch-Screen und integrierten Hilfsfunktionen** erleichtert das Bedienen der VPK. Eine optionale Modemverbindung mit dem ROVEMA-Servicezentrum ermöglicht die Online-Diagnose und Wartung der Steuerungssoftware.
- Die VPK kann eigenständig oder in Verbindung mit anderen Maschinen als **integraler Bestandteil der ROVEMA-Systemtechnik** eingesetzt werden.

Die Optionen

Der modulare Aufbau der VPK gibt Sicherheit für zukünftige Aufgaben sowie Trendänderungen. Die Funktionalität der VPK kann unter anderem durch folgende Zusatzausstattungen erweitert werden:

- Heißsiegelung, Impulsschweißung
- Formatsatz zur Herstellung von Stabulo-Seal®-Verpackungen
- Zip-Streifen-Applikator zur Herstellung wiederverschließbarer Beutel
- Kantenprofilierung
- Spezialausrüstung für Snack-Food-Verpackung
- Kantensteuerung zur automatischen Korrektur des Folienlaufs
- Gehäuse in Edelstahl-Ausführung
- Online-Diagnose per Modem

Weitere Optionen auf Anfrage.